



GUARDA MUNICIPAL DE AMERICANA
Estado de São Paulo

**EXTRATO DE TERMO ADITIVO DE CONTRATO
CONTRATO nº 011/2021**

Original: P.A. nº 7.104/2021 – P.P. nº 004/2021

OBJETO: “CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE LOCAÇÃO DE VEÍCULOS AUTOMOTORES TIPO SUV PARA A GUARDA MUNICIPAL DE AMERICANA - GAMA”

Contratada : Germânica Locadora de Veículos Ltda.

FINALIDADE: Prorrogar o prazo contratual por doze meses - Valor: R\$ 127.508,47- Vigência: 12 MESES - Assinatura: 25/11/2022

Americana, 25 de novembro de 2022

**Marco Aurélio da Silva
Diretor Comandante**