



GUARDA MUNICIPAL DE AMERICANA  
Estado de São Paulo

---

**EXTRATO DE CONTRATO**  
**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 5.239/2018**  
**PREGÃO PRESENCIAL Nº 002/2018**

**OBJETO:** “Registro de preços para locação de veículos para a Guarda Municipal de Americana – GAMA”

**Contrato nº** 006/2018

**Contratada:** Germânica Locadora de Veículos Ltda.

**Valor mensal:** R\$ 44.085,00 (quarenta e quatro mil e oitenta e cinco reais)

**Vigência:** 12 meses - Assinatura: 14 de outubro de 2022

**Finalidade:** Prorrogação do contrato por mais 12 (doze) meses a partir de 14 de outubro de 2022.

Americana, 14 de outubro de 2022

**Marco Aurélio da Silva**  
**Diretor Comandante**